

hydroo®

HDROO SERIES

HZ

Single-stage horizontal
fluoroplastic centrifugal pump

氟塑料离心泵

50Hz





公司简介

HYDROO建立了一个全球性的销售服务网络，为各类泵工程和水泵终端用户提供专业可靠的产品和服务。HYDROO拥有完善的产品系列，在包括供水、增压、消防、地下水抽取、暖通、排水、污水、市政、灌溉、海水淡化和反渗透等诸多领域，为客户提供各类高端泵产品和泵解决方案。HYDROO的产品满足市场上50Hz/60Hz不同需求，并为客户提供个性化定制服务。

HYDROO位于西班牙巴塞罗那的生产、研发总部和位于中国杭州的工厂，是我们为客户提供长期可靠、专业的个性化定制服务的有力保障。得益于我们精益化的生产流程和专业高效的运营团队，HYDROO保证在极短的时间内将产品交付到客户手上。

在一份由全体员工参与的公开文件中，我们列明了对第三方道德与立法的承诺，并有相应的监督委员会监督并确保其执行。

营之有道，良好的客户关系，高效专业的服务，为客户创造最大价值的同时，推动着HYDROO在全球市场的快速发展。

HYDROO的宗旨是始终致力于为全球范围内的合作伙伴提供高端泵产品和泵解决方案，为客户创造更大的价值。

HZ

氟塑料离心泵

运行条件

不含固体颗粒或纤维的稀薄的介质；
介质温度：-20℃~120℃；
介质密度最大 $1.35 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$ ；
环境最高+40℃；
海拔最高1000m；
系统最高压力10bar。

应用范围

任何浓度的酸、碱、盐溶液、强氧化剂、有机溶剂等强腐蚀性介质。
石油、化工、农药、酸洗、染料、造纸、电镀等行业。

曲线性能

所有的曲线都基于50Hz, 3X380V, 电机在恒速2900r/min时的测量值。
所有测试都是用温度20℃不含气体的水进行的，曲线适用于运动粘度 $1 \text{ mm}^2/\text{s}$ 。
泵的使用参照加粗曲线的性能范围，以防流量过大使电机过载。
在泵输送的液体密度超出运行条件范围时，必须相应地使用较高输出功率的电机。
曲线容差符合ISO9006:2012, 3B等级。

性能曲线

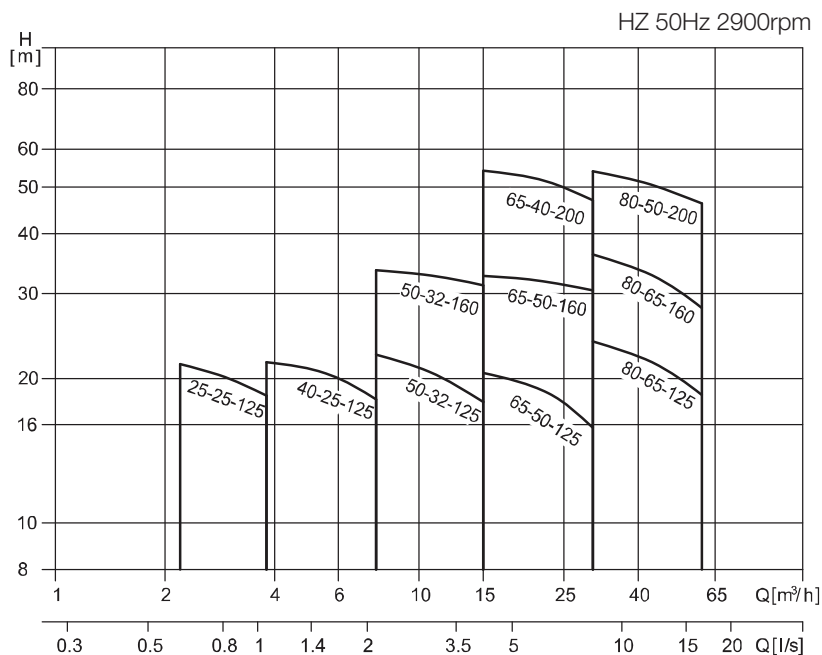
Q/H：表示额定转速时的流量和扬程曲线；

功率曲线：P2表示介质密度为 $1 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$ 时的输入功率；

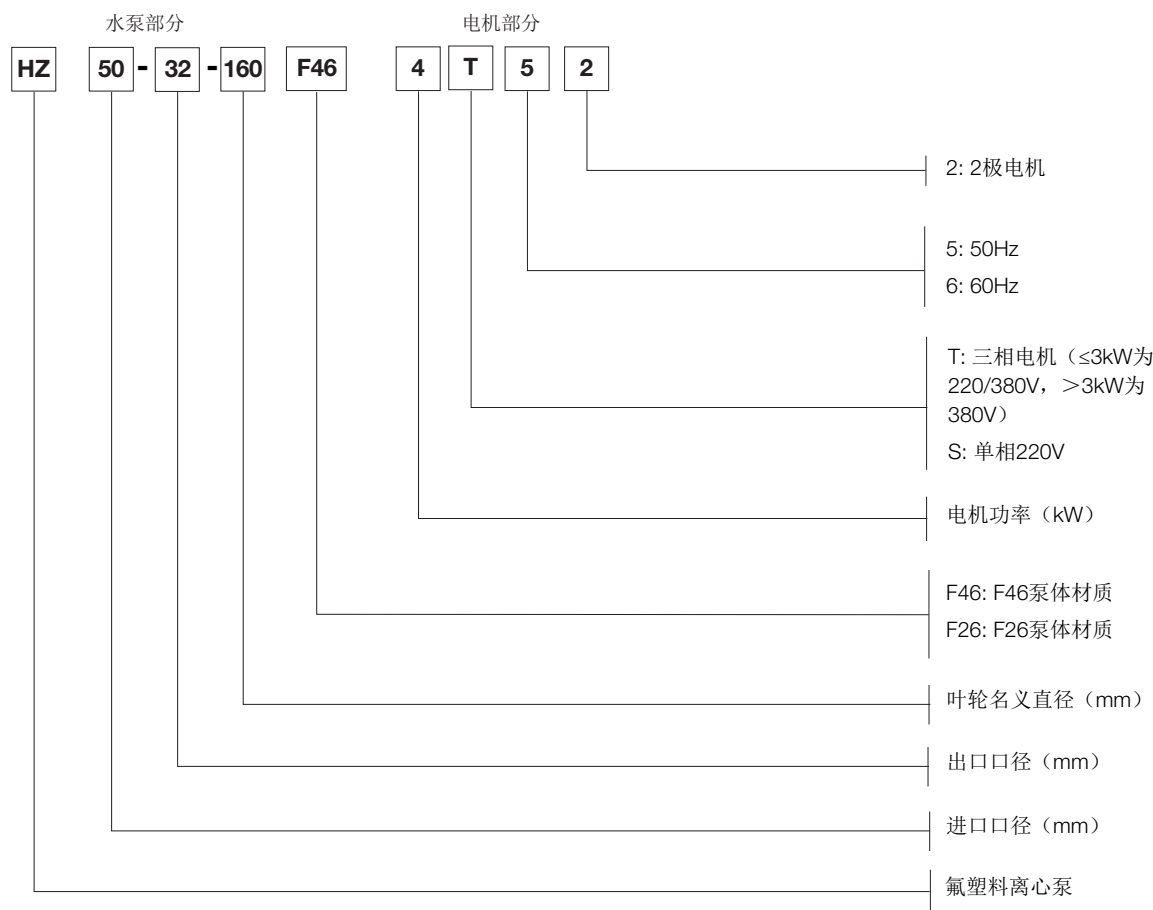
效率曲线：Eta表示泵的效率。



性能范围



型号说明



电机

电机为全封闭，风冷式二极电机；
防护等级：IP55；
绝缘等级：F；
标准电压：50Hz，3×380V

结构特点

HZ系列泵为单级单吸离心泵，其轴向为吸入口，径向为排出口。
结构简单，泵轴与叶轮为直联式；连接方便，进、出口均为标准法兰连接。
泵过流部件采用氟塑料（F26、F46），辅助件采用铸造件（HT200）。

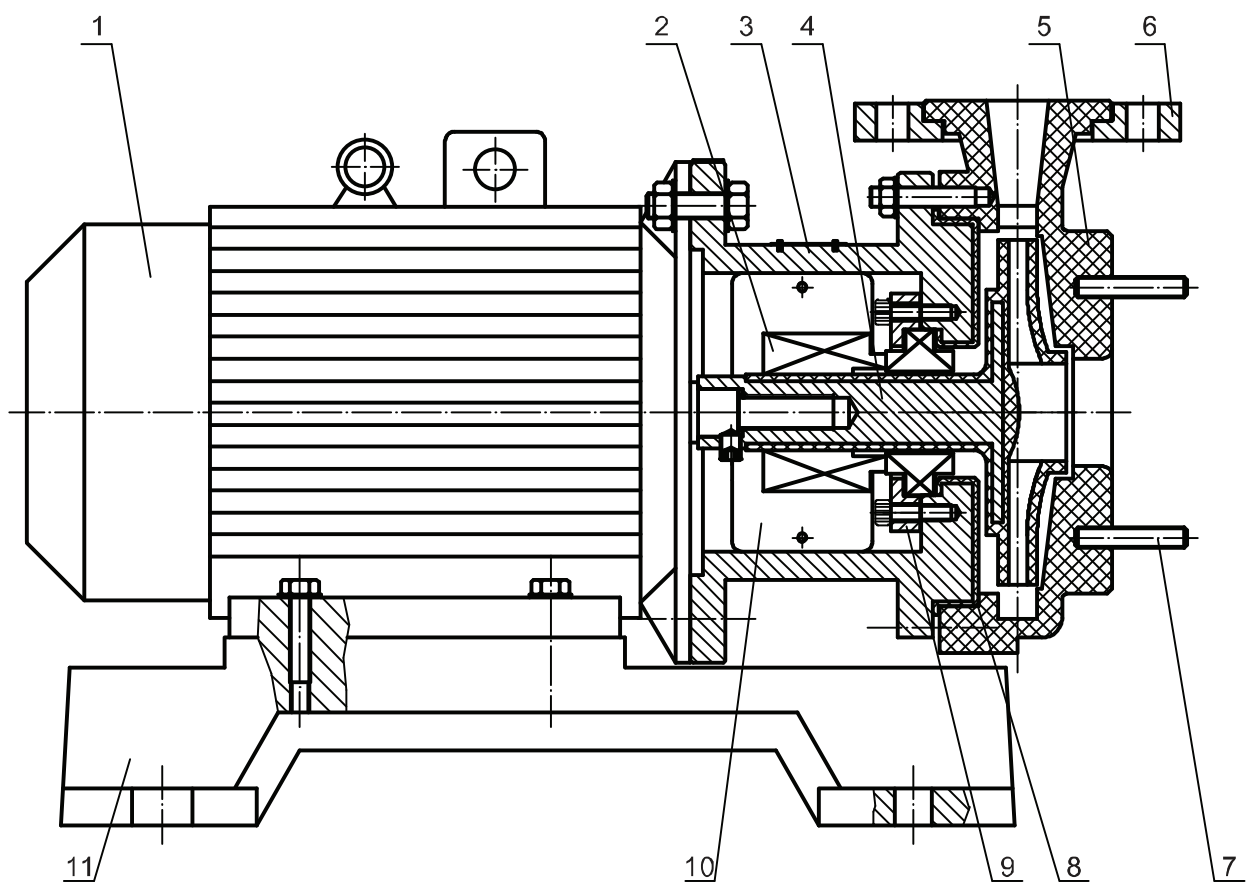
安装条件

泵的安装要保证泵在使用时不受系统管路张力的影响；
泵应固定在平稳的水平基座上；
为保证电机的正常运转，泵要安装在具有良好通风条件，并防冰冻的位置；
电气接线装置应保证泵不受缺相，电压不稳，漏电和过载的损害。

产品性能

型号	额定流量 (m³/h)	额定扬程 (m)	流量使用范围 (m³/h)	最大压力 (bar)	电机功率 (kW)	最高效率 (%)
HZ25-25-125	3.2	20	2.2-3.8	2.1	1.1	28
HZ40-25-125	6.3	20	3.8-7.6	2.1	1.5	41
HZ50-32-125	12.5	20	7.6-15	2.3	3	44
HZ50-32-160	12.5	32	7.6-15	3.3	4	51
HZ65-50-125	25	20	15-30	2	4	55
HZ65-50-160	25	32	15-30	3.3	5.5	60
HZ65-40-200	25	50	15-30	5.1	11	55
HZ80-65-125	50	20	30-60	2.6	7.5	62
HZ80-65-160	50	32	30-60	3.6	11	62
HZ80-50-200	50	50	30-60	5.4	18.5	63

截面图

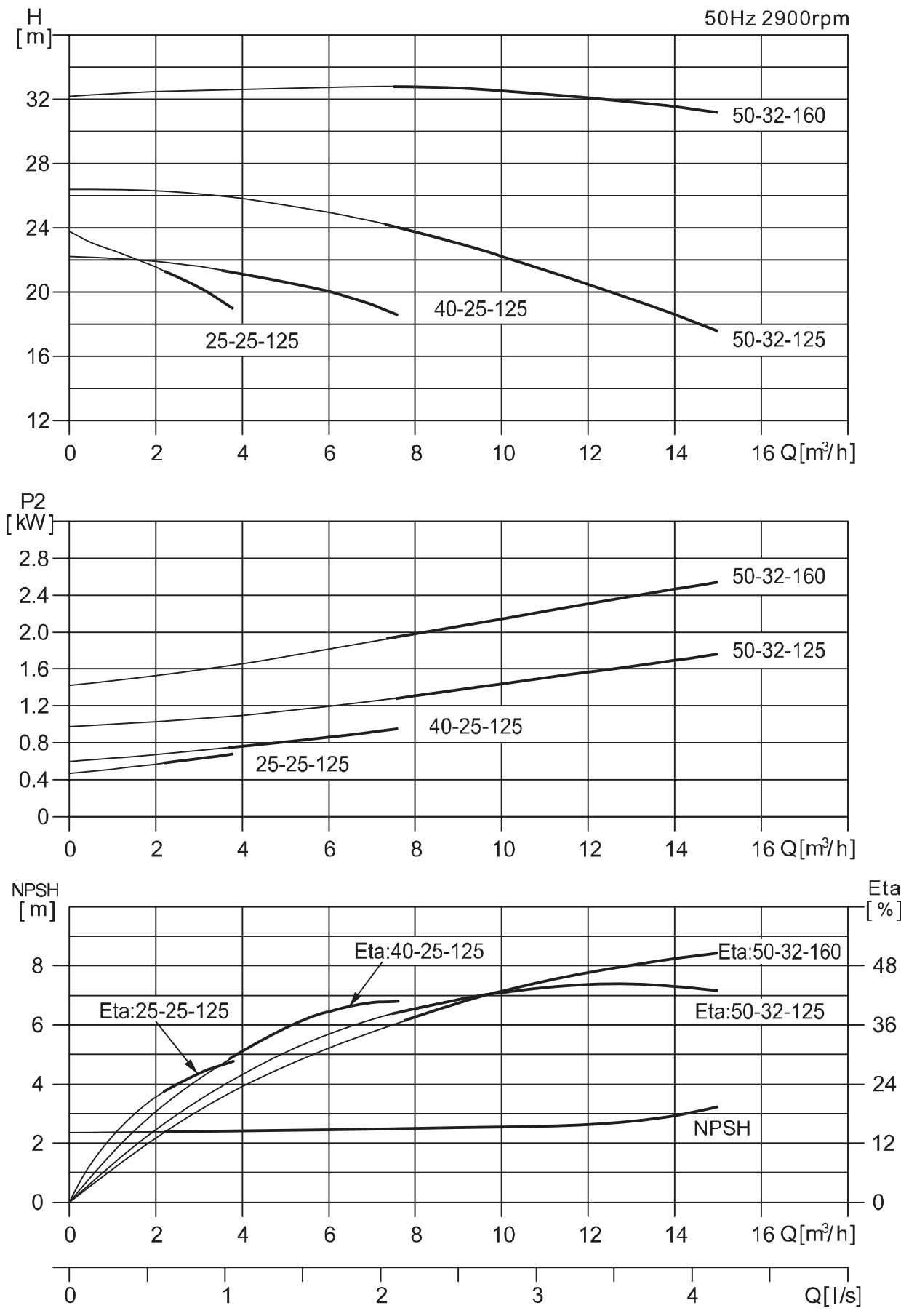


零件材料

序号	零件名称	材料	对照代号/AISI/ASTM
1	电机		
2	机械密封	碳化硅/碳化硅	
3	注塑泵头	HT200+F26(F46)	ASTM25B+F26(F46)
4	叶轮	钢+F26(F46)	ASTMA570+F26(F46)
5	泵壳	F26(F46)	
6	出口法兰	HT200	ASTM25B
7	双头螺钉	不锈钢 06Cr19Ni10	AISI304
8	O形圈	FPM	
9	密封压盖	HT200	ASTM25B
10	防护板	不锈钢 06Cr19Ni10	AISI304
11	底座	HT200	ASTM25B

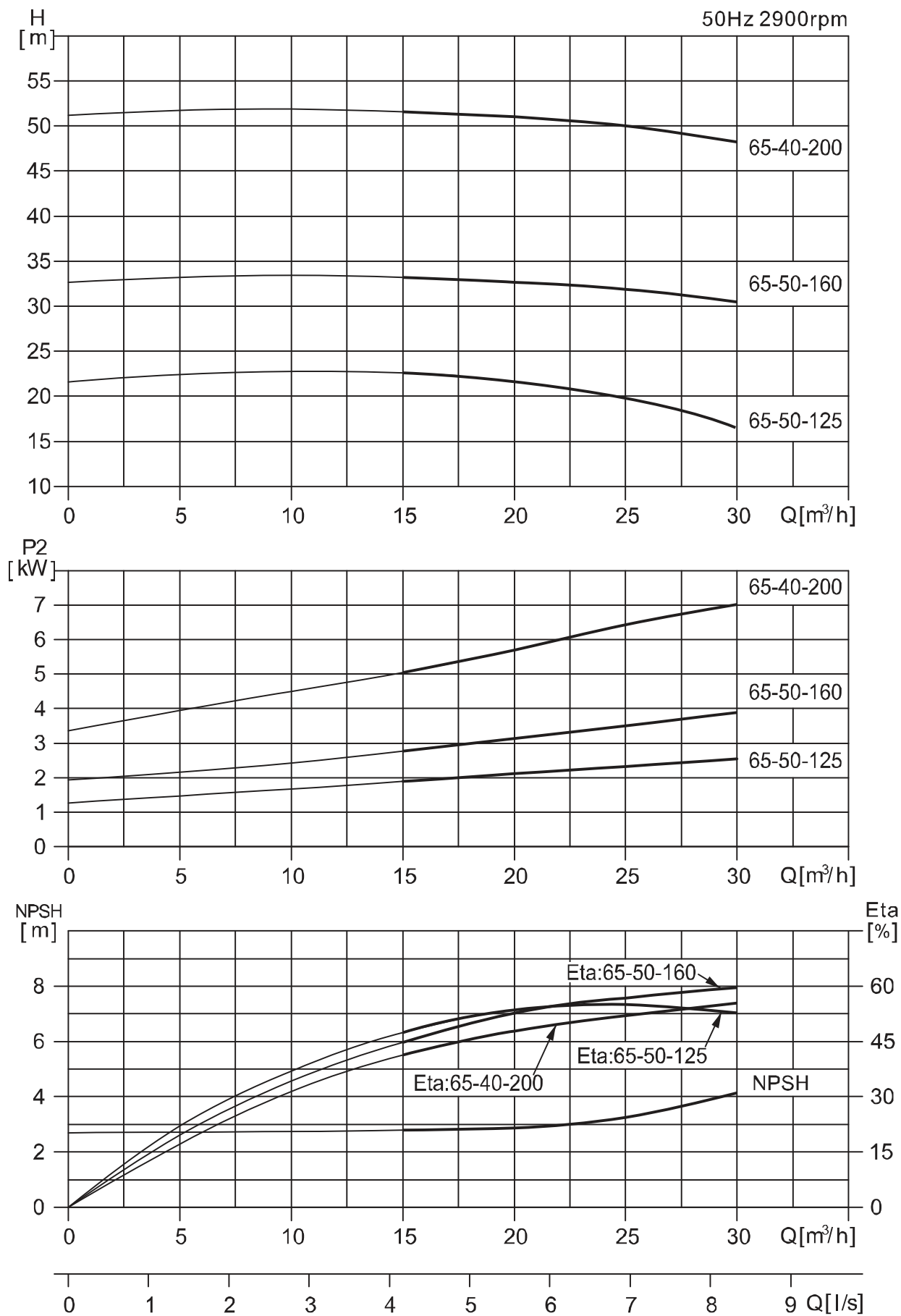
HZ25/HZ40/HZ50

性能曲线 ISO9906 Annex A 50Hz 2900rpm



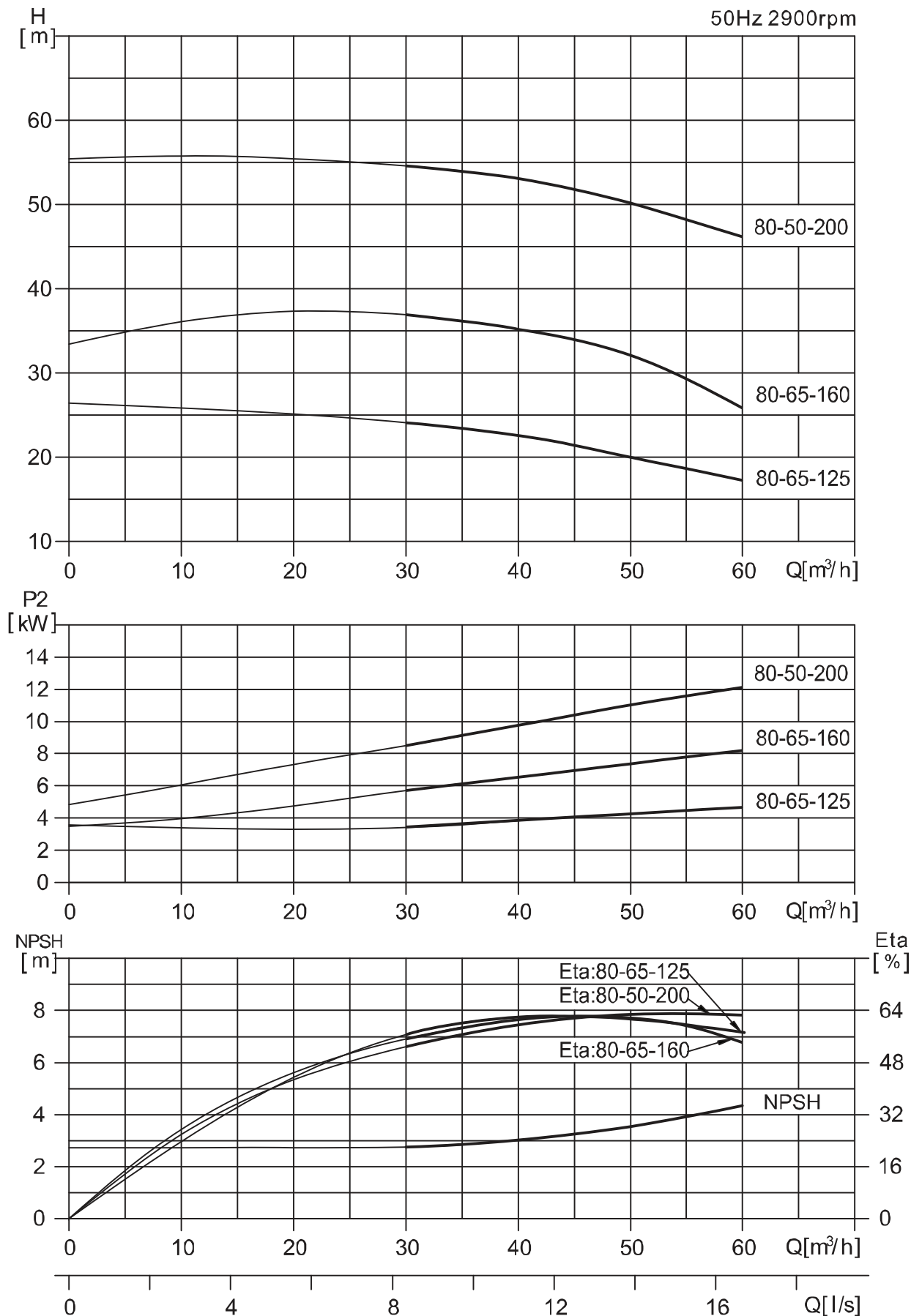
HZ65

性能曲线 ISO9906 Annex A 50Hz 2900rpm

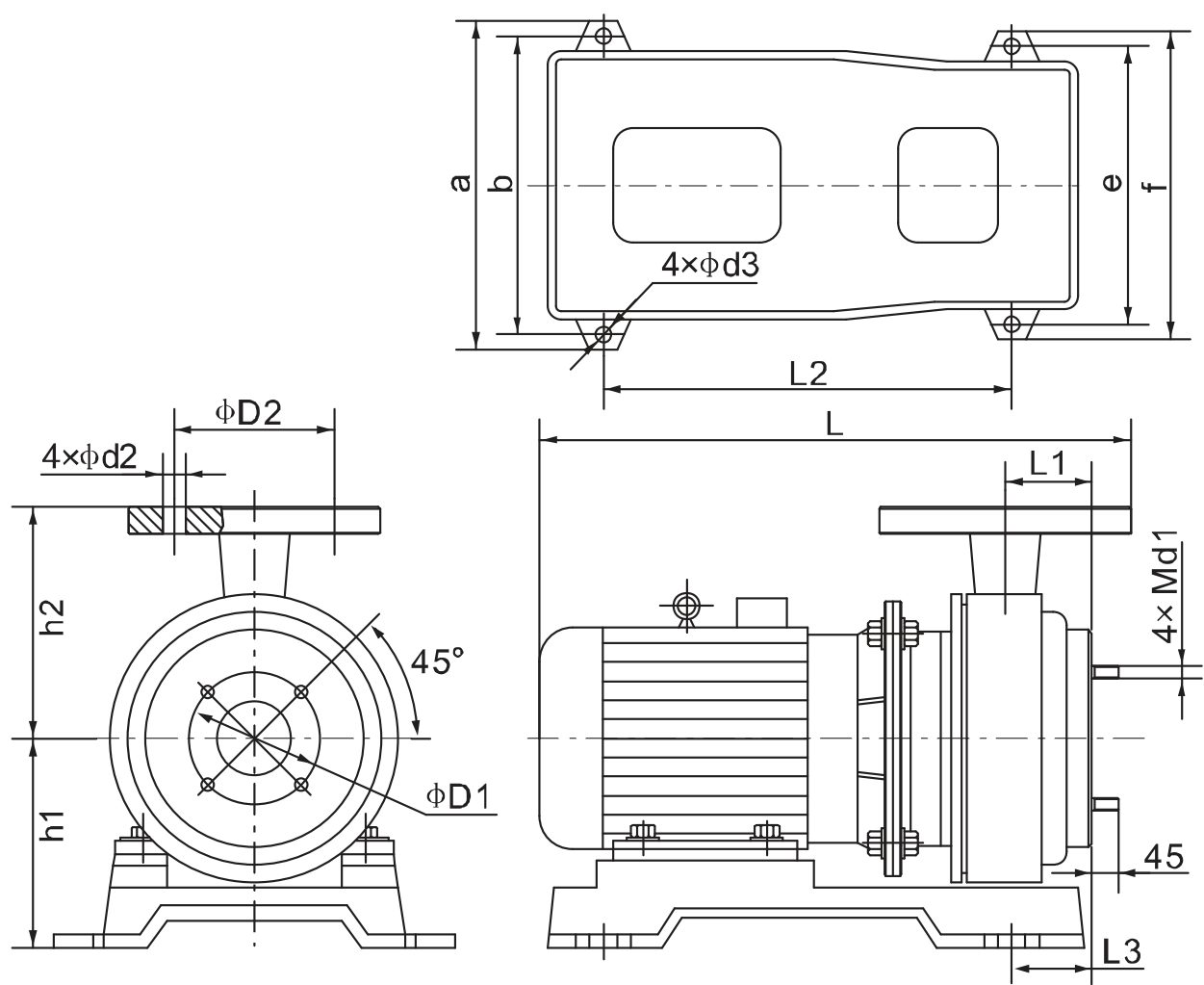


HZ80

性能曲线 ISO9906 Annex A 50Hz 2900rpm



安装图



性能表

型号	尺寸(mm)																	重量(kg)
	L	L1	L2	L3	D1	进口法兰	d1	h1	h2	D2	出口法兰	d2	a	b	d3	e	f	
HZ25-25-125	457	37	300	64	75	DN25/PN6	10	164	120	100	DN32/PN10	14	265	230	15	230	265	45
HZ40-25-125	461	37	300	72	100	DN40/PN6	10	165	120	100	DN32/PN10	14	265	230	15	230	265	48
HZ50-32-125	531	43	370	79	125	DN50/PN10	14	175	140	100	DN32/PN10	14	275	235	17	235	275	74
HZ50-32-160	553	53	370	103	125	DN50/PN10	14	191	159	100	DN32/PN10	14	315	270	17	270	315	78
HZ65-50-125	563	50	370	95	145	DN65/PN10	14	175	147	125	DN50/PN10	18	315	270	17	270	315	79
HZ65-50-160	618	51	400	88	145	DN65/PN10	14	219	165	125	DN50/PN10	18	370	330	17	290	335	113
HZ65-40-200	727	55	440	96	145	DN65/PN10	14	255	180	110	DN40/PN10	18	425	380	19	320	365	181
HZ80-65-125	631	52	400	88	160	DN80/PN10	14	219	165	145	DN65/PN10	18	370	330	17	290	335	123
HZ80-65-160	750	57	440	97	160	DN80/PN10	14	255	186	145	DN65/PN10	18	425	380	19	320	365	183
HZ80-50-200	797	57	440	110	160	DN80/PN10	14	255	195	125	DN50/PN10	18	425	380	19	320	365	205

F46,F26材料的耐腐蚀性能表

介质	F46	F26	介质	F46	F26	介质	F46	F26
醋酸;苯酸	√	√	四氯化钛;氯化锌	√	√	硫酸+20%发烟硫酸	√/80℃	—
砷酸;硼酸	√	√	三氯化铁;四氯化碳	√	√	发烟硫酸	√	×
碳酸	√	√/20℃	盐溶液;海水	√	√	亚硫酸	√	√
氟乙酸	√	—	明矾(浆料);黑液(浆料)	×	—	氢氧化铵;氢氧化钾	√	√
次氯酸;湿氯气	√	√	蓝矾;亚硫酸氢钠	√	√	氢氧化钠<20%	√	√
铬酸	√	√/50℃	碳酸氢钠;小苏打	√	√	氢氧化钠<80%	√	×
柠檬酸	√	√/120℃	次氯酸钠	√	√/20℃	氢氧化钙	√	√
甲苯基酸	√	√/65℃	氯酸钠;氯酸钙	√	√	醋酸盐溶液	√	√
甲酸	√	√	铬酸钠	√	—	硝酸铵;硝酸钡	√	√
乙醇酸	—	√/20℃	乙酸铝	√	√	硝酸钠;硝酸铜	√	√
盐酸	√/65℃	√/37℃	溴	√	√/20℃	硝酸铁	√	√
氢氟酸;氟硅酸	√	√	甘油	√	√	硝酸铅;硝酸银	√	—
双氧水;乳酸	√	√/20℃	吡啶	√	×	硫酸铝;硫酸铵	√	√
马来酸;苹果酸	√	√	乙(酸)酐	√	√/20℃	硫酸铵+硫酸	√	√
混合酸	√	—	苯胺染料;盐酸苯胺	√	—	硫酸钡;硫酸钠	√	√
油酸	√	√	甲烷;乙烷;丙烷	√	√	硫酸铜	√	√
草酸	√	√/50℃	硝基苯	√	√/20℃	硫酸铜+10%硫酸	√	—
苦味酸;硬脂酸	√	√/20℃	焦油和氨水	√	—	硫酸铁+10%硫酸	√	—
酒石酸;鞣酸	√	√	甲苯;三氧化硫	√	√	硫酸镁;硫酸锌	√	√
硝酸5%-10%	√	√/50℃	乙二醇;环氧乙烷	√	√	磷酸铵;磷酸钠	√	√
硝酸<50%	√	√	双丙酮;二氯乙醇	√	√/20℃	氯化铵;氯化钡	√	√
浓硝酸	√	×	二氧化乙烯;三氧化乙烯	√	√	氯化钙	√	√
硝酸+3.5%氢氟酸	√	—	甲醛	√	√/50℃	三氯化铝	√	√/20℃
磷酸	√	√	氟立昂	×	—	氯化钾	√	√/65℃
磷酸+2%硫酸+1%氢氟酸	√	—	二硫化碳	√	√/20℃	氯化钠;氯化锡	√	√
硫酸<10%	√	√	熔融硫磺	√	√	氯化银;氯化镁	√	√
硫酸10%~75%	√	√/65℃	二氟化硫	√	√/20℃	氯化镍	√	√
硫酸75%~98%	√/80℃	√/50℃						

注:

- 1、√/20℃表示在该材料使用温度≤20℃的介质中,可以使用。√表示适用;×表示不适用;—表示不详。
- 2、√/20%表示该材料在20%的介质中,可以使用。

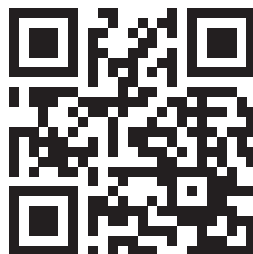


Be pumping partners



HYDROO
Pump Industries SL

Carrer La Banyeta Nova, 11
Polígon Industrial La Banyeta
17843 Palol de Revardit
Catalonia. Spain
Tel. +34 972 394 654
E-mail: info@hydroo.com
www.hydroo.com



HYDROO Pump Industries
(hangzhou) CO., LTD

浙江省杭州市余杭经济技术开发区

邮编: 311100
电话: 400-855-3101
E-mail: sales@hydroochina.com
www.hydroochina.com

HYDROO reserves the right to make the modification without prior notice.
All rights reserved worldwide.

数据仅供参考, 如有修改, 恕不另行通知。
本公司保留最终解释权。

P/N: 1050100019
Rev: CN/2021/12
subject to amendments

